

Przewody dla obiegu technologii basenu hamownego i brodzika:

- moc: $Q = 30 \text{ kW}$
- przepływ: $G = 1,3 \text{ m}^3/\text{h}$
- dobrany przewód: $d_n = 32 \text{ mm}$
- liniowy spadek ciśnienia w dobranym przewodzie: $R = 45 \text{ Pa/m}$
- prędkość w dobranym przewodzie: $w = 0,35 \text{ m/s}$

Przewody dla obiegu technologii wanny SPA:

- moc: $Q = 20 \text{ kW}$
- przepływ: $G = 0,9 \text{ m}^3/\text{h}$
- dobrany przewód: $d_n = 25 \text{ mm}$
- liniowy spadek ciśnienia w dobranym przewodzie: $R = 81 \text{ Pa/m}$
- prędkość w dobranym przewodzie: $w = 0,4 \text{ m/s}$

Przewody dla obiegu kotłowego za obiegiem technologii basenów:

- moc: $Q = 261,9 \text{ kW}$
- przepływ: $G = 11,4 \text{ m}^3/\text{h}$
- dobrany przewód: $d_n = 80 \text{ mm}$
- liniowy spadek ciśnienia w dobranym przewodzie: $R = 49 \text{ Pa/m}$
- prędkość w dobranym przewodzie: $w = 0,6 \text{ m/s}$

Przewody do rozdzielaczy dla obiegów instalacji wewnętrznej c.o. grzejnikowej:

- moc: $Q = 28,5 \text{ kW}$
- przepływ: $G = 1,2 \text{ m}^3/\text{h}$
- dobrany przewód: $d_n = 32 \text{ mm}$
- liniowy spadek ciśnienia w dobranym przewodzie: $R = 41 \text{ Pa/m}$
- prędkość w dobranym przewodzie: $w = 0,3 \text{ m/s}$

Przewody do rozdzielaczy dla obiegów dla nagrzewnic central wentylacyjnych:

- moc: $Q = 233,4 \text{ kW}$
- przepływ: $G = 10,2 \text{ m}^3/\text{h}$
- dobrany przewód: $d_n = 65 \text{ mm}$
- liniowy spadek ciśnienia w dobranym przewodzie: $R = 88 \text{ Pa/m}$
- prędkość w dobranym przewodzie: $w = 0,75 \text{ m/s}$

12.2. Rury

Instalację grzewczą w kotłowni wykonać z rur stalowych ze szwem, według PN-EN 10217-2:2002(U).

Rurociągi wody z sieci wodociągowej oraz ciepłej wody i cyrkulacji należy wykonać z rur stalowych przewodowych ocynkowanych o wzmocnionej powłoce ocynkowania na temperaturę wody do 80°C typu TWT-2. Warstwa cynku nanoszona zgodnie z PN EN 10240:2001.

Przewody wylotowe z zaworów bezpieczeństwa należy doprowadzić do lejków zainstalowanych na przewodzie $\phi 80 \text{ mm}$ stalowym. Rurę stalową doprowadzić w pobliże kratki ściekowej w kotłowni.