

12.3. Armatura

Jako zawory odcinające na rurociągach wody grzewczej przewidziano zawory kulowe o ciśnieniu nominalnym 1,0 MPa i temp. do 110°C.

Dla instalacji c.w.u. zaprojektowano armaturę odcinającą typu kulowego w połączeniach gwintowanych np. firmy Danfoss Soela.

Armatura do wody zimnej i ciepłej musi odpowiadać wymogom armatury do wody pitnej tzn. mieć atest PZH.

Jako armaturę odcinająco-regulacyjną przy rozdzielaczach zaprojektowano zawory regulacyjne firmy Danfoss typu MSV-B i MSV-F2.

12.4. Zamocowanie przyrządów i urządzeń

Zamocowanie przyrządów do pomiarów bezpośrednich tj. manometrów i termometrów wykonać według katalogów KESC-C.16.9 i KESC-C.16.10. Do zamocowań rurociągów stosować podpory i zawieszenia typowe.

12.5. Roboty antykorozyjne

Dla rurociągów z rur stalowych, zamocowań i konstrukcji wsporczych należy:

- oczyścić powierzchnię metodą szczotkowania do 3° czystości według PN/H-97050;
- trzy razy pokryć farbą ftalowo-silikonową cektor R o symbolu KTM 13131213531xx produkcji Polifarb Cieszyn bez konieczności gruntowania, jak również bez nakładania warstwy nawierzchniowej, grubość jednej powłoki 30-40 mikronów. Nakładanie warstw w odstępach co 24 godziny. Jako rozcieńczalnik należy stosować rozcieńczalnik do wyrobów ftalowych ogólnego stosowania.

Dla rurociągów z rur stalowych ocynkowanych należy:

- powierzchnie oczyścić z brudu i kurzu, odtłuścić benzyną ekstrakcyjną;
- jeden raz pokryć farbą poliwinylową-akrylową Wikor-2 (emalia) o symbolu KTM 131776910xxx produkcji Polifarb Dębica. Grubość powłoki 30-40 mikronów.

12.6. Roboty termoizolacyjne

Rurociągi wody grzewczej w kotłowni należy zaizolować prefabrykowaną izolacją termiczną np. firmy Thermoaflex. Minimalna grubość izolacji powinna wynosić zarówno dla przewodów zasilających jak i powrotnych:

- dn = 15÷20 mm: 20 mm
- dn = 25÷32 mm: 30 mm
- dn = 40 mm: 40 mm
- dn = 50 mm: 50 mm
- dn = 65 mm: 70 mm
- dn = 80 mm: 80 mm
- dn = 100 mm: 100 mm