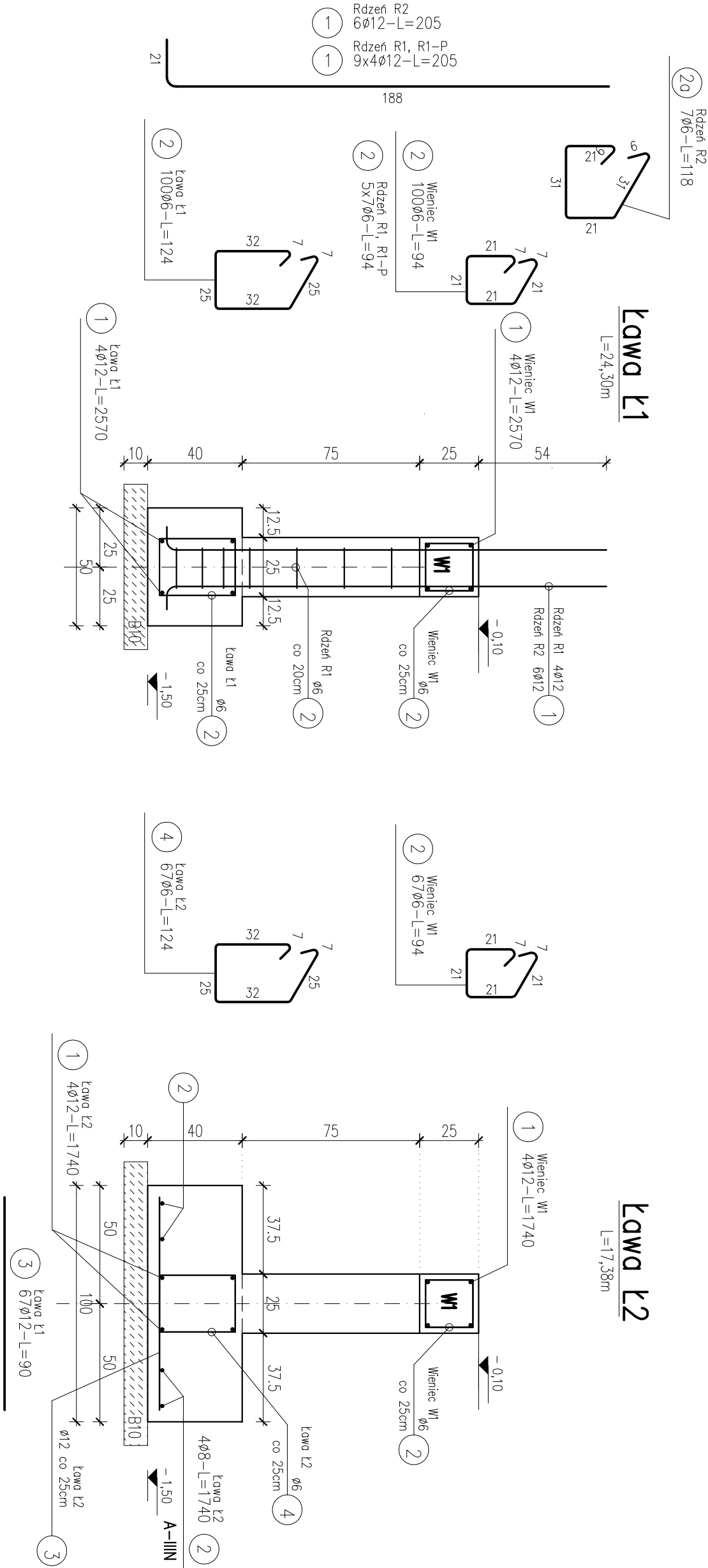


BETON KLASY C20/25 (B25)
STAL A-IIIN (gotunek RB500W)
STAL A-0 (gotunek St05)



ZESTAWIENIE STALI

Nr pręta	Ø	Stal	Długość pręta [m]	Liczba		Długość łączna	
				prętów no I. poz.	pozycji	prętów łączne	RB500W Ø8
1	12	RB500W	2,05	36	1	36	73,80
2	6	St05-b	0,94	35	1	35	32,90
Rdzeń R2							
1	12	RB500W	2,05	6	1	6	12,30
2a	6	St05-b	1,18	7	1	7	8,26
Wieniec W1							
1	12	RB500W	7,90	4	1	4	31,60
1	12	RB500W	11,30	4	1	4	45,20
1	12	RB500W	17,40	4	1	4	69,60
1	12	RB500W	25,70	4	1	4	102,80
2	6	St05-b	0,94	241	1	241	226,54
Ława L1							
1	12	RB500W	25,70	4	1	4	102,80
2	6	St05-b	1,24	100	1	100	124,00
3	12	RB500W	0,90	67	1	67	60,30
Ława L2							
1	12	RB500W	17,40	4	1	4	69,60
2	8	RB500W	17,40	4	1	4	69,60
4	6	St05-b	1,24	67	1	67	83,08
Ława L3							
1	12	RB500W	11,30	4	1	4	45,20
2	6	St05-b	1,24	43	1	43	53,32
Ława L4							
1	12	RB500W	7,90	4	1	4	31,60
2	6	St05-b	1,24	31	1	31	36,44
Razem długość prętów						[mb]	69,60
Masa jednostkowa						[kg/mb]	0,395
Masa prętów dla danej średnicy						[kg]	572,6
Masa łączna						[kg]	725,9

UWAGA : Sumaryczna długość prętów jest długością rzeczywistą w osi pręta metodą B wg PN-EN ISO 3766:2006.

- UWAGI:**
- 1.WYMIARY PODANO W cm, POZIOMY W m.
 - 2.OTULINA 5cm OD KRAWĘDZI PRĘTA.
 - 3.ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z PROJEKTAMI ARCHITEKTONICZNYM I BRANŻOWYM.
 - 4.PRZEJŚCIA INSTALACJI WG. PROJEKTÓW BRANŻOWYCH.
 - 5.MIEJSÇA STYKÓW PRZERW ROBÓCZYCH PRZED DALEJSZYM BETONOWANIEM OCZYSZCZIĆ, ZWILŻYĆ WODĄ, PRZYGOTOWAĆ DO DALEJSZEGO BETONOWANIA
 - 6.BETON PIELĘGNOWAĆ, CHRONIĆ PRZED NADMIERNYM NASĄCENIEM LUB MROZEM.
 - 7.PRZED RPZYSTĄPIENIEM DO ROBÓT SPRĄDZIĆ W ODPÓWIEDNICH PROJEKTACH ROBÓTY ZWIĄZANE.
 - 8.EWENTUALNE WADY KOORDYNACJI PRZEDSTAWIĆ NADZOROWI AUTORSKIEMU PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO ROBÓT.
 - 9.DŁUGOŚCI PRĘTÓW ODGIĘTYCH PODANE SĄ PO ZEWNĘTRZNEJ KRAWĘDZI PRĘTA.
 - 10.NIE DOPUSZCZAĆ DO ZALANIA WYKOPU.
 - 11.IZOLACJE PRZECIWMOCIOWE WG. PROJEKTU ARCHITEKTURY.
 - 12.ZBROJENIE ŁAW FUNDAMENTOWYCH PRZEPROWADZIĆ PRZEZ STOPY.
 - 13.ZBROJENIE WIENCA W1 PRZEPROWADZIĆ PRZEZ SKUPY I ROZCIE ŻELBETOWE.
 - 14.PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO ZAMÓWIENIA STALI ZBROJENIOWEJ NALEŻY SPRAWDZIĆ ZESTAWIENIE STALI.

ul. Pogodna 9 lok.18, 15-554 Białystok, tel.085 7440474, kom. 501098632 www.aufonk.com.pl			
PRACOWNIA PROJEKTOWA			
AUTOFONK			
PROJEKT: Realizacja części obiektu N.2 w Przyszysz - CENTRUM RYTYMIAU BERNARDYNÓW, budowa budynku Składowa Powiatowego w Przyszysz z dostawianiem jego części do wyposażenia przedsiębiorstwa i podzielenia obsługi procesów inwestycyjnych wraz z niezbędną infrastrukturą: instalacjami wodociągowej, elektrycznej, kanalizacyjnej, sanitarnymi, c.o., wodociągowej, elektrycznej, elektrycznej oświetlenia terenu oraz przewodów płaszczyk uwarstwionych i składowej z zapasem dowarstwienia terenu (pomniki, przewodów do realizacji na działkach o nr ew. gr.: 1659/3, 1659/4, 1659/5, 1659/6, 1660/1, 1660/2, 1661, 1662 przy ul. Św. Stanisława Kosci 5 w Przyszysz.			
INWESTOR: STAROSTWO POWIATOWE W PRZYSZYSZU			
ul. Św. St. Kosci 5, 06-300 Przyszysz			
KONSTRUKCJA: mgr inż. Dariusz Kłak			
PDL0001/P00K04			
DATA: WZRESIEŃ 2017		NR. RYS.: K-06	
TYTUŁ RYSUNKU: ŁAWY FUNDAMENTOWE		SKALA: 1:20	