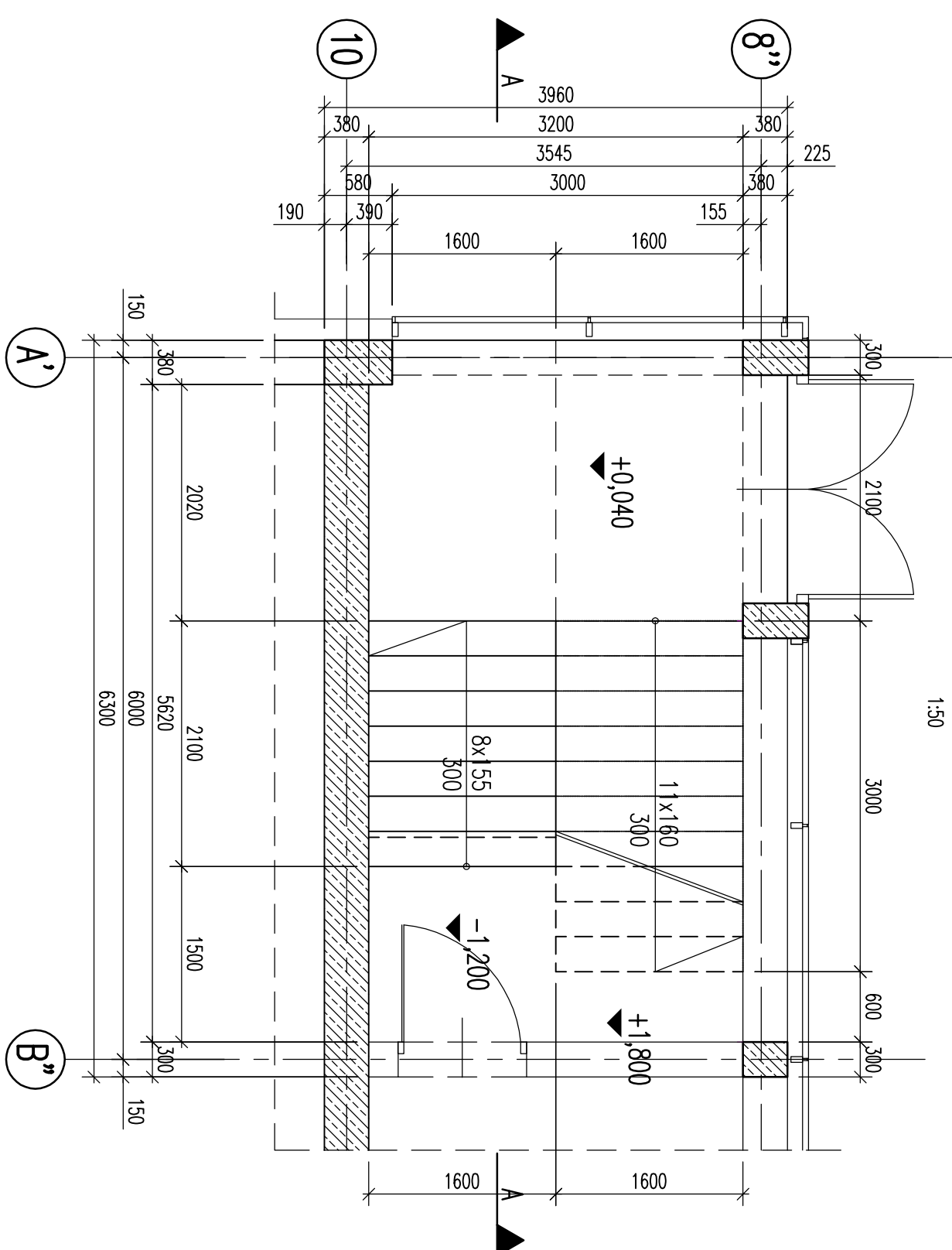
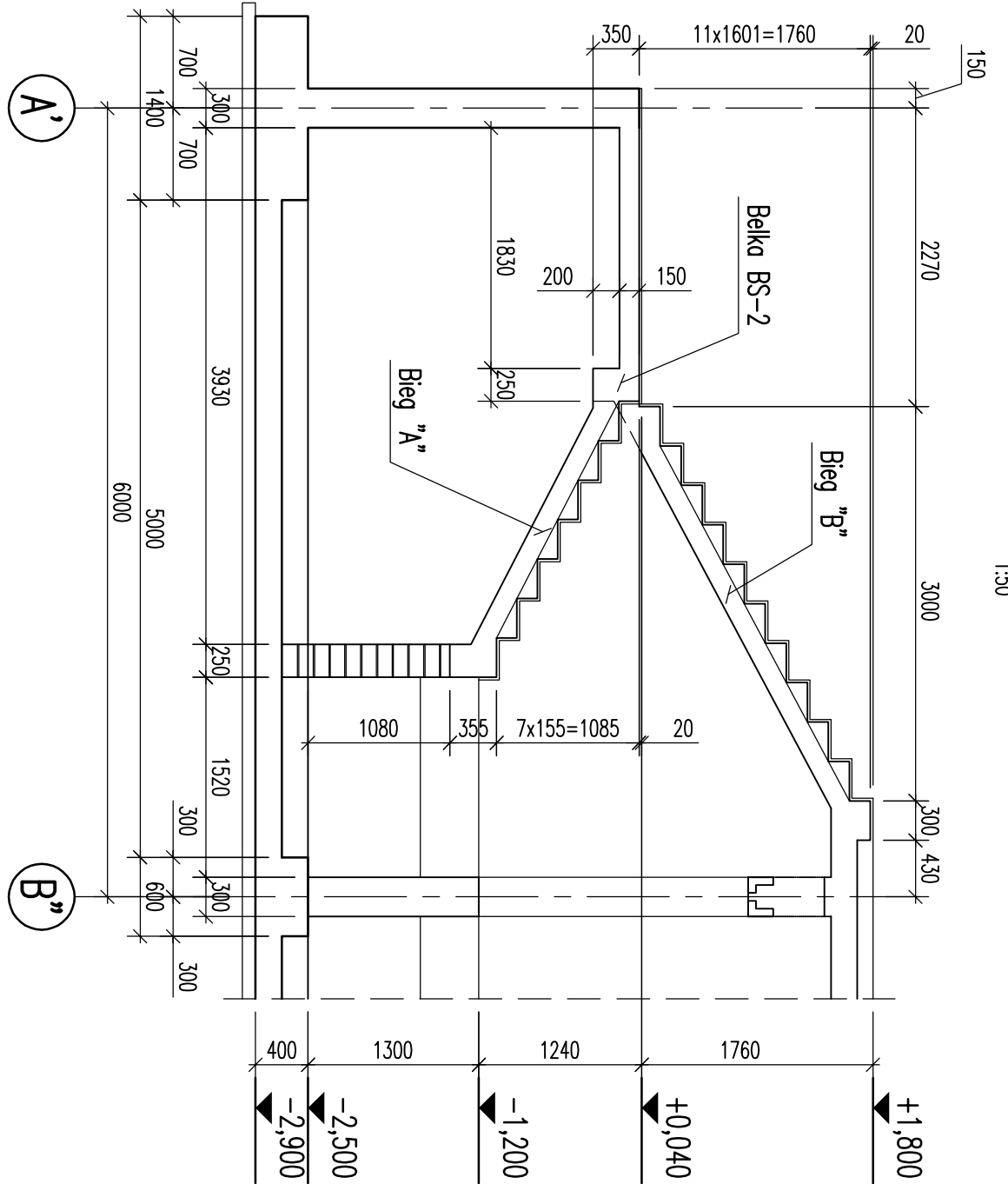


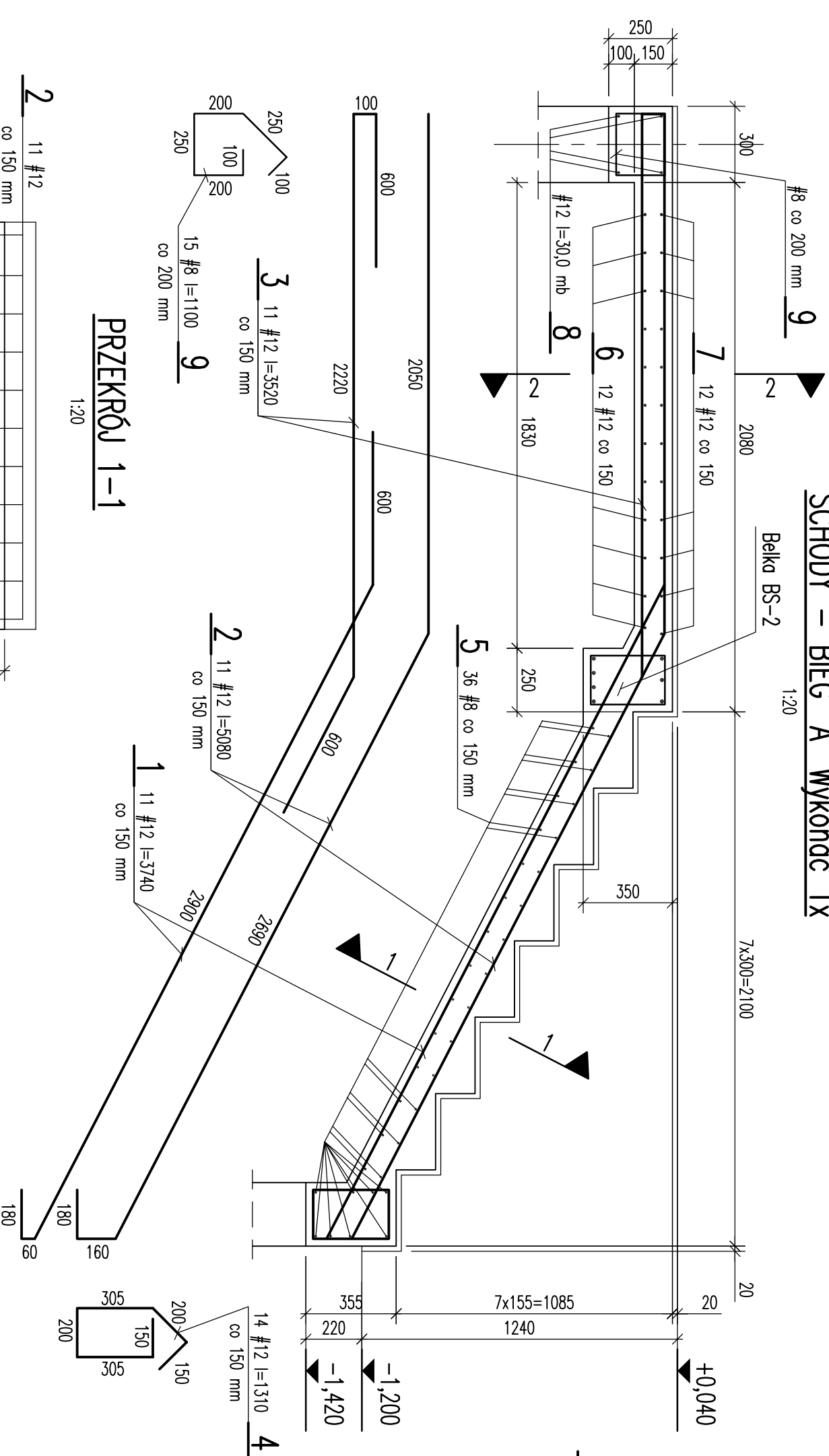
RZUT KLATKI SCHODOWEJ W OSIACH A'-B'/8"-10



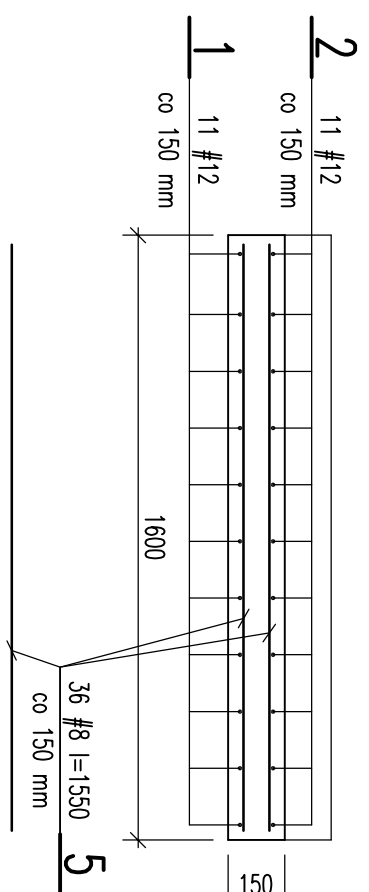
PRZEKRÓJ A-A



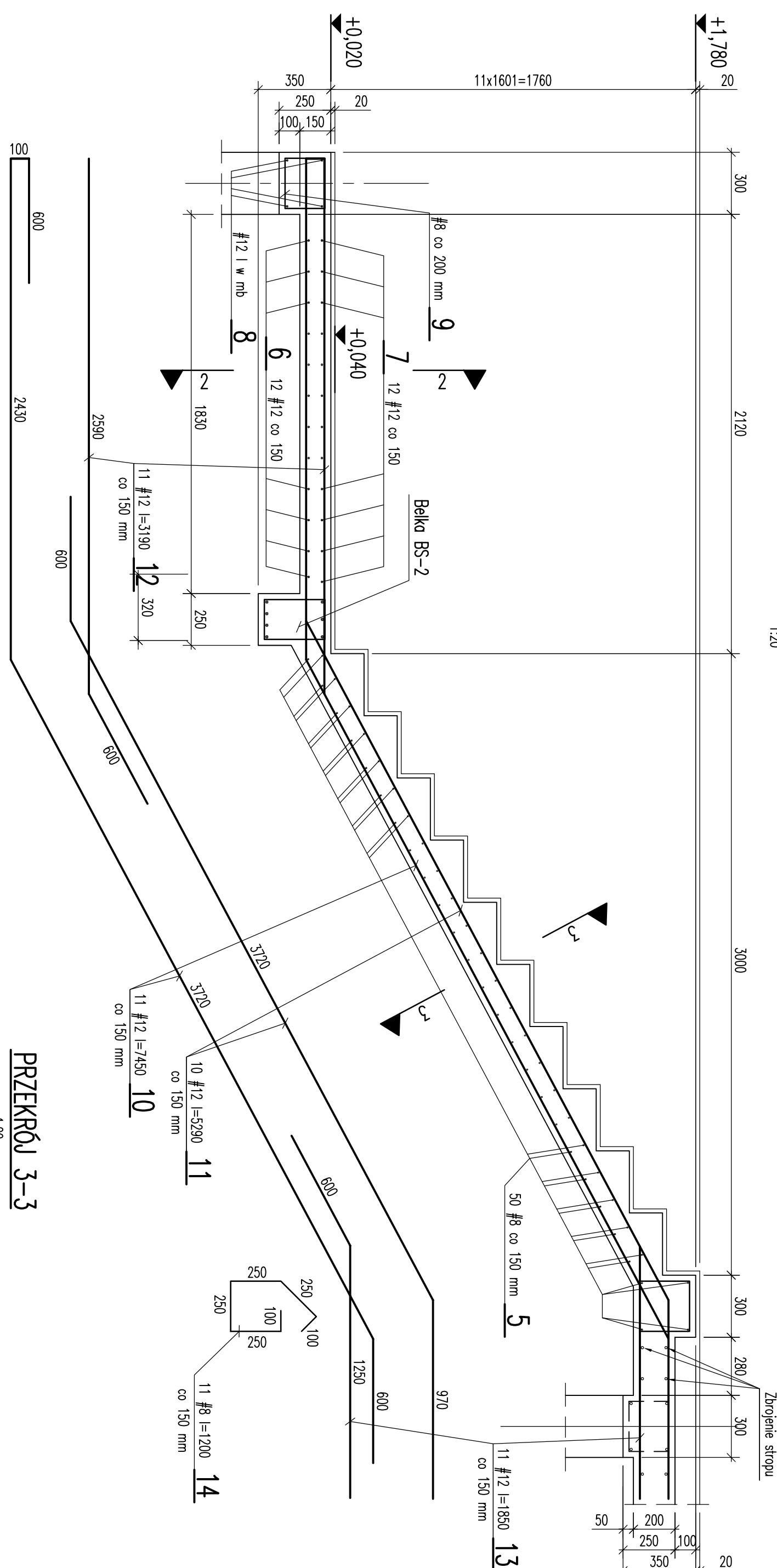
SCHODY - BIEG „A” Wykonać 1x



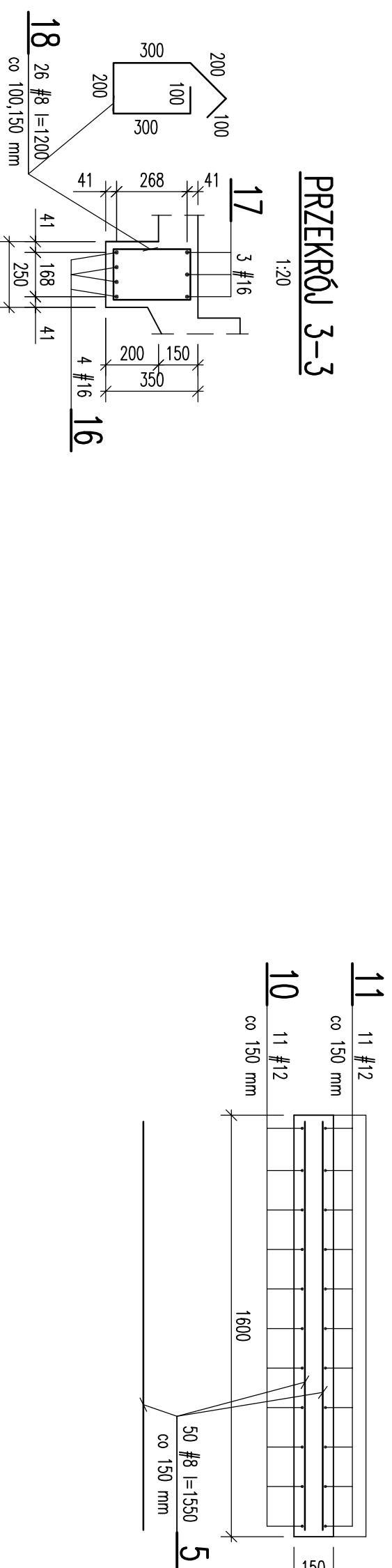
PRZEKRÓJ 1-1



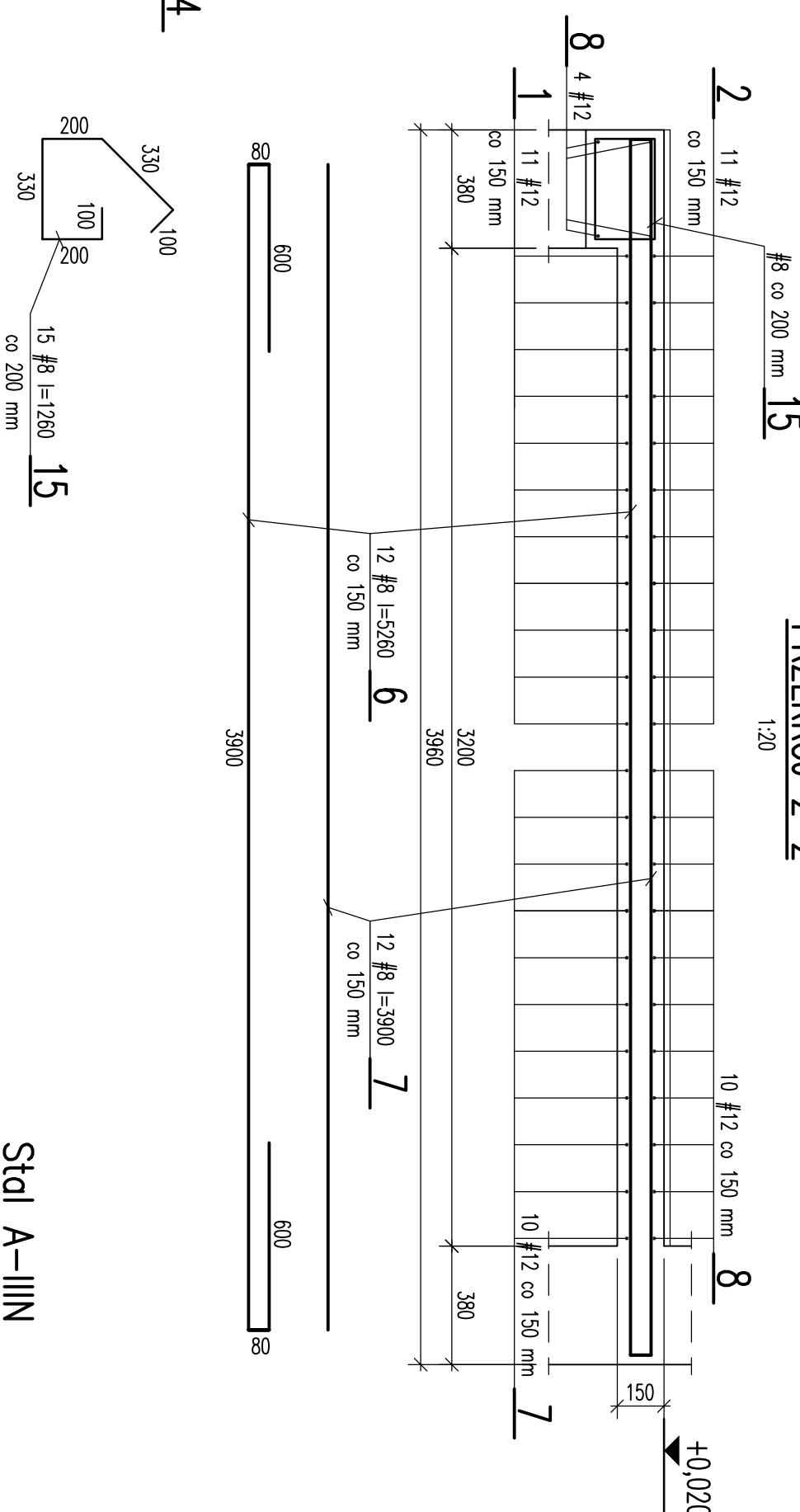
SCHODY – BIEG "B" Wykonać 1x



PRZEKRÓJ 3-3



PRZEKRÓJ 2-2



ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWE

Schody									
15	8		176	15		18,9			
14	8		120	11		13,2			
13	12		185	11		20,4			
12	12		319	11		35,1			
11	12		329	11		58,2			
10	12		745	11		82,0			
9	8		110	15		16,5			
8	12		3000	mb		30,0			
7	12		390	12		46,8			
6	12		526	12		63,1			
5	8		155	86		13,3			
4	12		131	11		14,4			
3	12		352	11		38,7			
2	12		508	11		55,9			
1	12		374	11		40,2			
						A			
	#	ø	Dug.	lloes		#16	#12	#8	
	mm		cm	szt.		Dugost- m			
Rożen				m		0,0	466,8	181,9	
Maso jednokłowa				kg/km		1,58	0,888	0,395	
Rożen				kg		0,0	432,3	71,9	
Ciepły stół opłen				kg			504,2		
Wykonanie 1x									

ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWE

Elem.	Poz.	#	Dłg. cm	Ilość szt.	#16	#12	A IIIIN	#8
		mm			Długość: m			
	Rozem			m	29,0	0,0	31,2	
	Masa jednostkowa			kg/m	1,56	0,888	0,395	
	Rozem			kg	45,8	0,0	12,3	
	Ciepota stali: pojem			kg				
	Wykonanie 1x				56,1			

UWAGI:

1. Kształt i wymiary porównać z projektem architektonicznym.
2. Wymiary podano w mm.
3. Otulina – 25 mm.

[illegible]