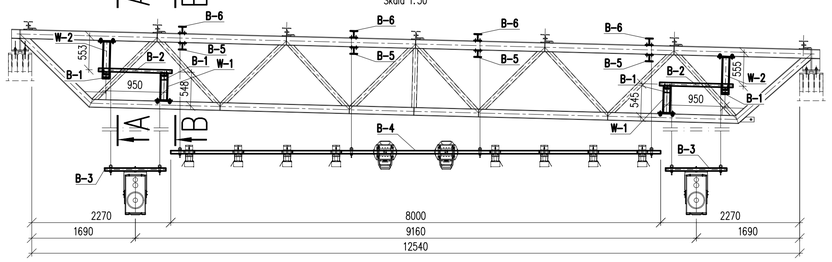
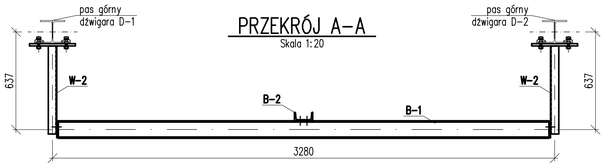
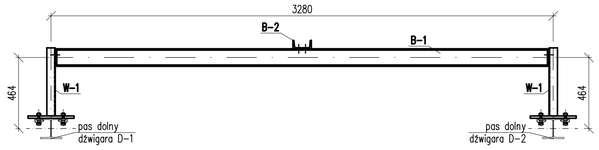
SCHEMAT MONTAŻOWY
Skala 1:50



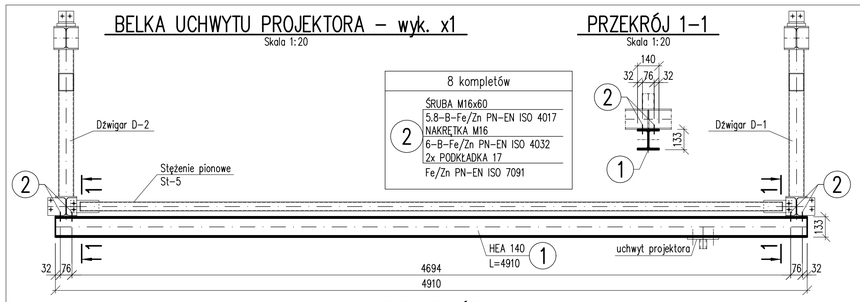
PRZEKRÓJ A–A
Skala 1:20



PRZEKRÓJ B–B
Skala 1:20



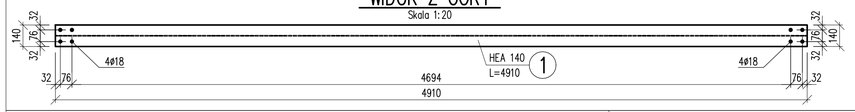
BELKA UCHWYTU PROJEKTORA – wyk. x1
Skala 1:20



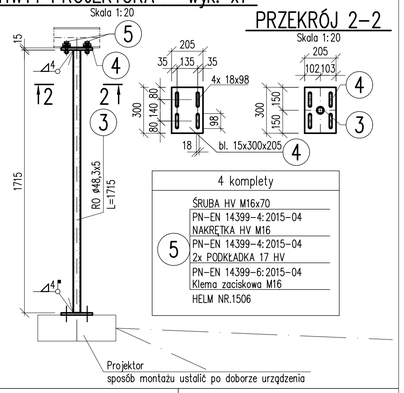
8 kompletów	
2	ŚRUBA M16x60 5.8–B–Fe/Zn PN–EN ISO 4017 NAKRĘTKA M16 6–B–Fe/Zn PN–EN ISO 4032 2x PODKŁADKA 17 Fe/Zn PN–EN ISO 7091

PRZEKRÓJ 1–1
Skala 1:20

WIDOK Z GÓRY
Skala 1:20



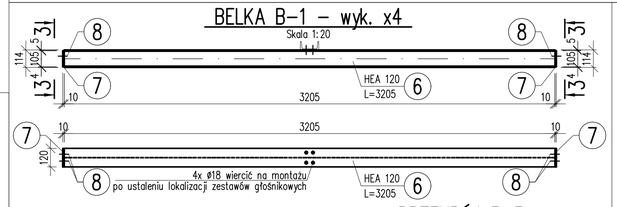
UCHWYT PROJEKTORA – wyk. x1
Skala 1:20



4 komplety	
5	ŚRUBA HV M16x70 PN–EN 14399–4:2015–04 NAKRĘTKA HV M16 PN–EN 14399–4:2015–04 2x PODKŁADKA 17 HV PN–EN 14399–6:2015–04 Klema zaciskowa M16 HELM NR.1506

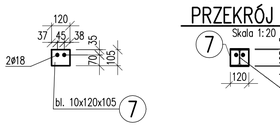
PRZEKRÓJ 2–2
Skala 1:20

BELKA B–1 – wyk. x4
Skala 1:20

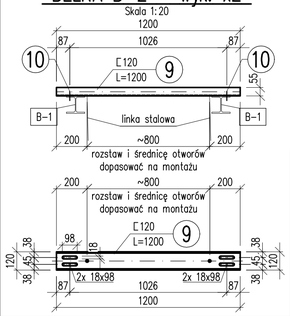


16 kompletów	
8	ŚRUBA M16x40 5.8–B–Fe/Zn PN–EN ISO 4017 NAKRĘTKA M16 6–B–Fe/Zn PN–EN ISO 4032 2x PODKŁADKA 17 Fe/Zn PN–EN ISO 7091

PRZEKRÓJ 3–3
Skala 1:20



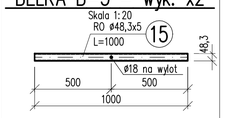
BELKA B–2 – wyk. x2
Skala 1:20



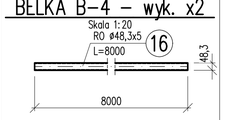
8 kompletów	
10	ŚRUBA M16x40 5.8–B–Fe/Zn PN–EN ISO 4017 NAKRĘTKA M16 6–B–Fe/Zn PN–EN ISO 4032 2x PODKŁADKA 17 Fe/Zn PN–EN ISO 7091

48 kompletów	
18	ŚRUBA M16x40 5.8–B–Fe/Zn PN–EN ISO 4017 NAKRĘTKA M16 6–B–Fe/Zn PN–EN ISO 4032 2x PODKŁADKA 17 Fe/Zn PN–EN ISO 7091

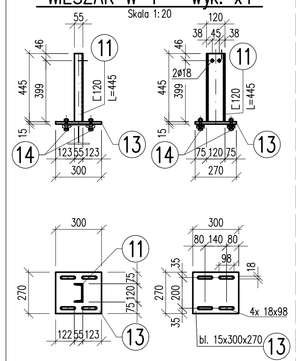
BELKA B–3 – wyk. x2
Skala 1:20



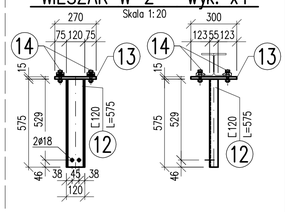
BELKA B–4 – wyk. x2
Skala 1:20



WIESZAK W–1 – wyk. x4
Skala 1:20



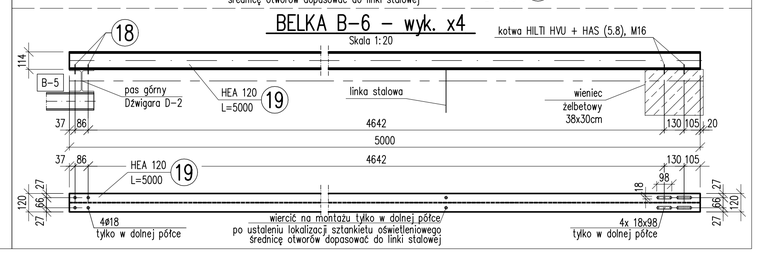
WIESZAK W–2 – wyk. x4
Skala 1:20



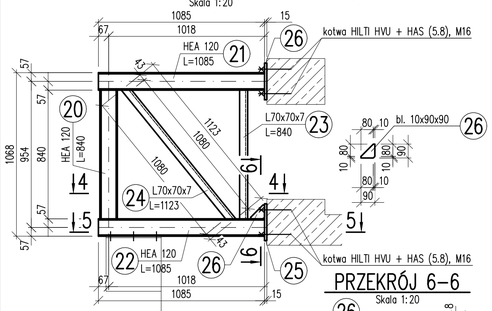
32 komplety	
14	ŚRUBA HV M16x70 PN–EN 14399–4:2015–04 NAKRĘTKA HV M16 PN–EN 14399–4:2015–04 2x PODKŁADKA 17 HV PN–EN 14399–6:2015–04 Klema zaciskowa M16 HELM NR.1506

BELKA B–5 – wyk. x4
Skala 1:20

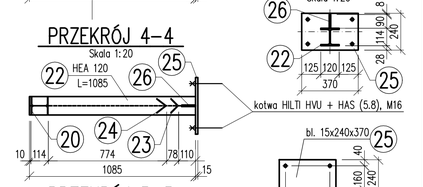
BELKA B–6 – wyk. x4
Skala 1:20



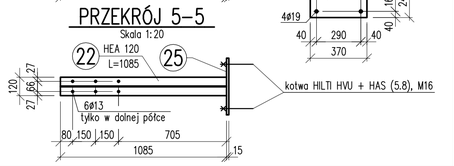
KONSTRUKCJA WSPORCZA EKRANU – wyk. x2
Skala 1:20



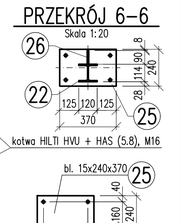
PRZEKRÓJ 4–4
Skala 1:20



PRZEKRÓJ 5–5
Skala 1:20



PRZEKRÓJ 6–6
Skala 1:20



ZESTAWIENIE STALI KSZTAŁTOWEJ

Masa ogółem z dodatkiem na spoiny i łączniki [kg]						1551,08
Dodatek na spoiny i łączniki 1,8% [kg]						27,43
Masa ogółem [kg]						1523,65
2	blacha 10x90	L= 0,090	26	PN-83/H-92203	S235JR	0,64 / 1,27
4	blacha 15x240	L= 0,370	25	PN-83/H-92203	S235JR	10,46 / 41,82
2	L70x70x7	L= 1,123	24	PN-EN 10056-1:2000	S235JR	8,29 / 16,58
2	L70x70x7	L= 0,840	23	PN-EN 10056-1:2000	S235JR	6,20 / 12,40
2	HEA 120	L= 1,085	22	PN-H-93452:2005	S235JR	21,59 / 43,18
2	HEA 120	L= 1,085	21	PN-H-93452:2005	S235JR	21,59 / 43,18
2	HEA 120	L= 0,840	20	PN-H-93452:2005	S235JR	16,72 / 33,43
4	HEA 120	L= 5,000	19	PN-H-93452:2005	S235JR	99,50 / 398,00
48kpl.	2x podkładka 17 nakrętka M16 śruba M16x40		18	PN-EN ISO 7091 PN-EN ISO 4032 PN-EN ISO 4017	S235JR 6 5.8	------ / ------ / ------
4	HEA 120	L= 3,440	17	PN-H-93452:2005	S235JR	68,46 / 273,82
2	RO 48,3x5	L= 8,000	16	PN-EN 10219-2:2000	S235JR	42,72 / 85,44
2	RO 48,3x5	L= 1,000	15	PN-EN 10219-2:2000	S235JR	5,34 / 10,68
32kpl.	2x podkładka 17 HV Klema zaciskowa M16 HELM NR.1506 nakrętka M16 HV śruba M16x40 HV		14	PN-EN 14399-4:2015-04 ------ PN-EN 14399-4:2015-04 PN-EN 14399-4:2015-04	------ ------ 10 10.8	------ / ------ / ------
8	blacha 15x300	L= 0,270	13	PN-83/H-92203	S235JR	9,54 / 76,30
4	C120	L= 0,575	12	PN-86/H-93403	S235JR	7,71 / 30,82
4	C120	L= 0,445	11	PN-86/H-93403	S235JR	5,96 / 23,85
8kpl.	2x podkładka 17 nakrętka M16 śruba M16x40		10	PN-EN ISO 7091 PN-EN ISO 4032 PN-EN ISO 4017	------ 6 5.8	------ / ------ / ------
2	C120	L= 1,200	9	PN-86/H-93403	S235JR	16,08 / 32,16
16kpl.	2x podkładka 17 nakrętka M16 śruba M16x40		8	PN-EN ISO 7091 PN-EN ISO 4032 PN-EN ISO 4017	------ 6 5.8	------ / ------ / ------
8	blacha 10x120	L= 0,105	7	PN-83/H-92203	S235JR	0,99 / 7,91
4	HEA 120	L= 3,205	6	PN-H-93452:2005	S235JR	63,78 / 255,12
4kpl.	2x podkładka 17 HV Klema zaciskowa M16 HELM NR.1506 nakrętka M16 HV śruba M16x40 HV		5	PN-EN 14399-4:2015-04 ------ PN-EN 14399-4:2015-04 PN-EN 14399-4:2015-04	------ ------ 10 10.8	------ / ------ / ------
1	blacha 15x300	L= 0,205	4	PN-83/H-92203	S235JR	7,24 / 7,24
1	RO 48,3x5	L= 1,715	3	PN-EN 10219-2:2000	S235JR	9,16 / 9,16
8kpl.	2x podkładka 17 nakrętka M16 śruba M16x60		2	PN-EN ISO 7091 PN-EN ISO 4032 PN-EN ISO 4017	------ 6 5.8	------ / ------ / ------
1	HEA 140	L= 4,910	1	PN-H-93452:2005	S235JR	121,28 / 121,28
Ilość szt.	Nazwa części lub rysunku		Poz.	Nr normy lub rysunku	Materiał	jednej szt. / całkowita (Masa w kg)

UWAGI:

1. WYMIARY PODANO W [mm]
2. POZIOMY PODANO W [m]
3. POŁOŻENIE BELEK B–6 I BELKI WCIĄGNIKA BW USTALIĆ NA MONTAŻU.
4. NIEOZNACZONE SPOINY WYKONAĆ JAKO PACHWINOWE GRUBOŚCI 0,7 CIEŃSZEGO ELEMENTU
5. OTWORY W ELEMENTACH NOŚNYCH DACU WIERCIĆ NA MONTAŻU PO USTALENIU DOKŁADNEJ LOKALIZACJI PODKONSTRUKCJIA
6. **WSZYSTKIE WYMIARY ZWERYFIKOWAĆ PRZED WYKONANIEM KONSTRUKCJI**

Inwestor: POWIAT PRZASNYSKI, UL. ŚW. STANISŁAWA KOSTKI 5, 06-300 PRZASNYSZ	Jednostka projektowa: **PROFIL** STUDIO ARCHTEKTONICZNE REALIZACJA INWESTYCJI, 44-100 Gliwice, ul. Lipowa 12		
Temat projektu: *„PRZEBUDOWA Z ROZBUDOWĄ (MODERNIZACJA) BUDYNKU SZKOŁY ROLNICZEJ DLA POTRZEB SZKOŁY MUZYCZNEJ I STOPNIA W PRZASNYSZU"- PROJEKT POD NAZWĄ „WZMOCNIENIE POTENCJAŁU KULTURALNEGO POWIATU PRZASNYSKIEGO POPRZEZ DOSTOSOWANIE ISTNIEJĄCEGO OBIEKTU SZKOŁY ROLNICZEJ DO NOWYCH FUNKCJI KULTURALNYCH POWIATU, W TYM SZKOŁY MUZYCZNEJ I STOPNIA W PRZASNYSZU "*	Projektował: mgr inż. HENRYK BORECKI, upr. nr 82/92	Specjalność: Konstrukcyjna	Podpis:	Data: 10.2017
	Sprawdził: mgr inż. MAŁGORZATA KUWACZKA-HUDK, UPR. BUD. SLK/1193/POOK/06	Specjalność: Konstrukcyjna	Podpis:	
Nazwa rysunku: **ELEMENTY SALI KINOWEJ - PODKONSTRUKCJE POD GŁOŚNIKI, OŚWIETLENIE I EKRAN**	stadium: PW	nr rys.: K-38	Skala: 1:50; 1:20	Rew.: 0

FORMAT ARKUSZA A1 (841mm x 594mm)