

PODCIĄG ŻELBETOWY – P6
SKALA 1:20

BETON KLASY C20/25 (B25)
STAL A-IIIIN (gatunek RB500W)

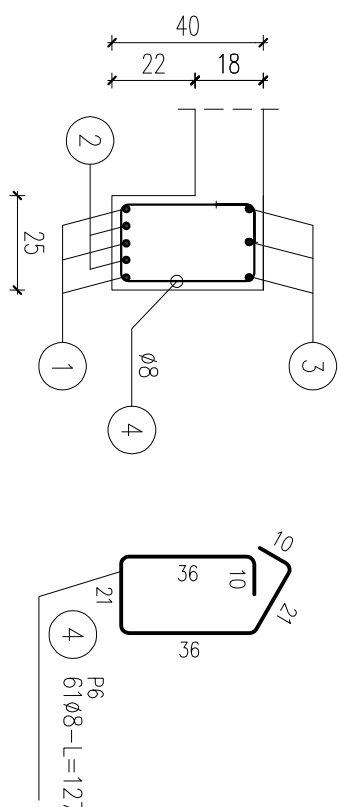
UWAGI:

1. WMIARY PODANO W cm, POZIOMY W m.
2. OTULINA 2cm OD KRAWĘDZI PRĘTA.
3. ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z PROJEKTAMI ARCHITEKTONICZNYMI I BRANŻOWYMI.
4. MIEJSCA STYKÓW PRZEWÓD ROBOCZYCH PRZED DALSZYM BETONOWANIEM OCZYŚCIĆ, ZWILŻYĆ WODĄ, PRZYGOTOWAĆ DO DALSZEGO BETONOWANIA
5. BETON PIĘKUNOWAĆ, CHRONIĆ PRZED NADMIERNYM NASŁONECZENIEM LUB MROZEM.
6. PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO ROBÓT SPRAWDZIĆ W ODPowiednich PROJEKTACH ROBÓTY ZWIĄZANE:
7. EWENTUALNE WADY KOORDYNACJI PRZEDSTAWIĆ NADZOROWI AUTORSKIEMU PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO ROBÓT.
8. DŁUGOŚCI PRĘTÓW ODGIĘTYCH PODANE SĄ PO ZEWNĘTRZNEJ KRAWĘDZI PRĘTA.
9. PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO ZAMÓWIENIA STALI ZBIORNIOWEJ NALEŻY SPRAWDZIĆ ZESTAWIENIE STALI.

poz. P6
szt.1

SZL.1

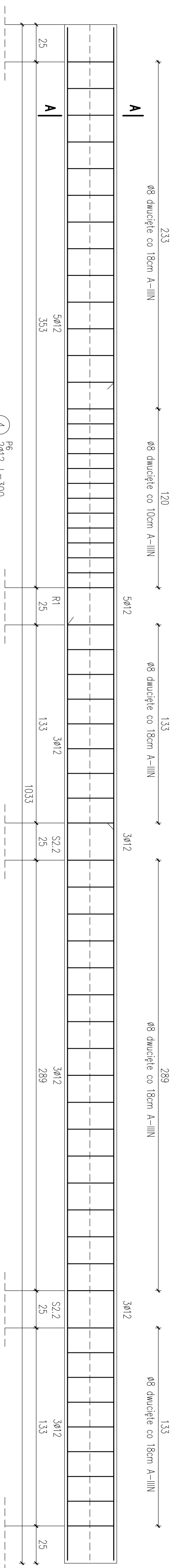
A-A 1:20



ZESTAWIENIE STALI

Nr pręta	Ø	Stal	Długość pręta	Liczba poziomych	Liczba prętów tyczne	Długość tyczno	
						RBS50W	Ø12
—	mm	—	m	szł		Ø8	m
1	12	RBS50W	10,29	3	1	3	30,87
2	12	RBS50W	4,01	2	1	2	8,02
3	12	RBS50W	10,29	3	1	3	30,87
4	8	RBS50W	1,27	61	1	61	77,47
4	12	RBS50W	3,00	2	1	2	6,00
Rozm. długość prętów							(mb)
Masa jednostkowo							77,47
Masa prętów dla danej średnicy							kg/mb
Masa tyczne							0,395
							kg
							30,6
							97,9

UWAGA : Sumaryczna długość prętów jest długością rzeczywistą w osi pręta metodą B wg PN-EN ISO 3766:2006.



	P_6	
(3)	$3\phi^1 2-L=1029$	
	P_6	
(2)	$2\phi^1 2-L=401$	
	P_6	
(1)	$3\phi^1 2-L=1029$	

[illegible]